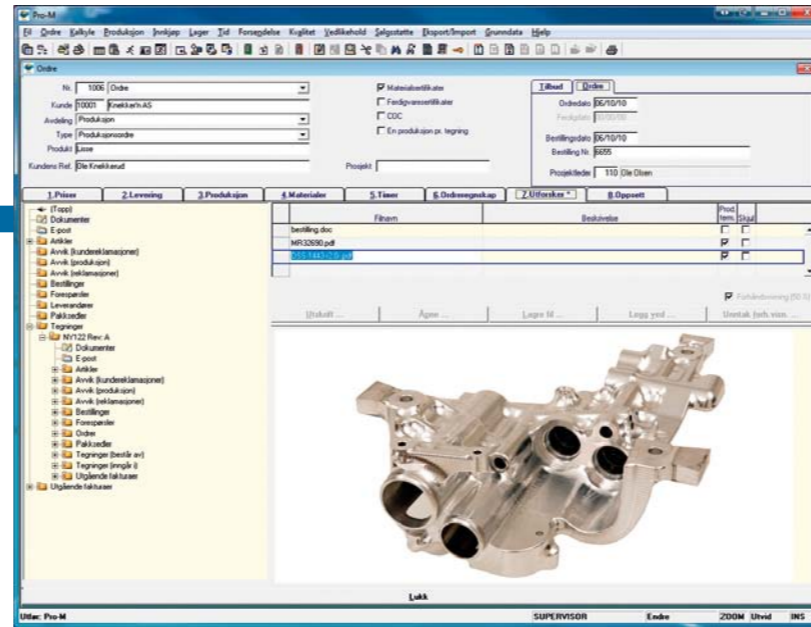
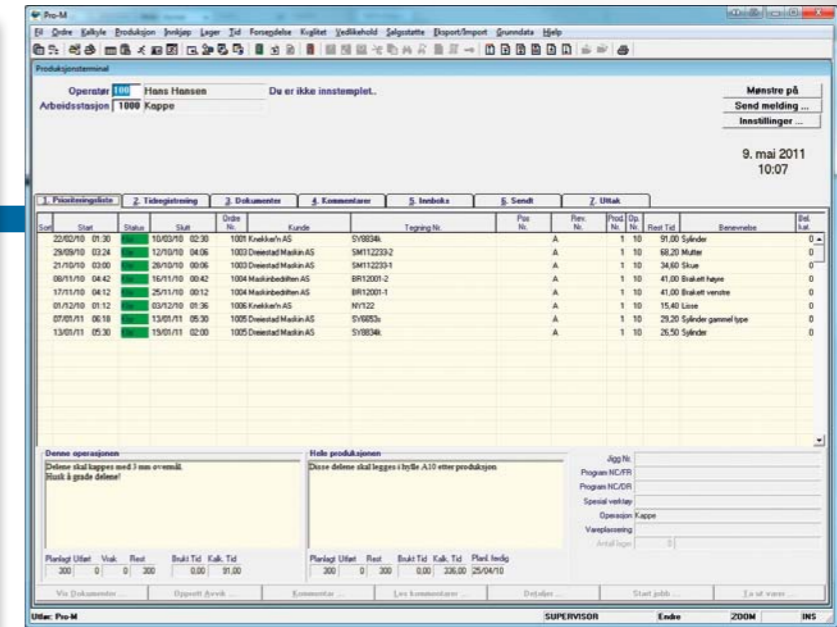


Startsiden er oversiktlig i Pro-M.



Pro-M kan hjelpe deg med å lage komplett kalkyle over innkjøp, planlegging, materialkostnader, seriestørrelse, oppstartkostnad og stykkpris.



Skjermbildet på produksjonsterminalen gir brukeren adgang til alle data. Berget kjører papirløst slik at alle deleordrer sendes til operatørens skjerm som står ved siden av maskinen.

Topp referanse for norsk MPS-system:

Berget AS – en fo regangsbidrift

Alltid i utvikling og alltid like spennende å besøke den etter hvert mellomstore industribedriften Berget AS på Notodden. Foruten sterkt fokus på kvaliteten på de maskinerte produktene Berget produserer, var det mekaniske verkstedet tidlig ute med MPS – Material og Produksjonsstyring. I dag er det utenkelig å være det foruten.

I NOTODDEN: JOPPE NÆSS CHRISTENSEN

Det er alltid noe nytt hos Berget, enten det er en ny maskin, en ny produksjonshall eller utvidelser av ulik art. Denne gangen vet jeg hva som venter meg, vi skal snakke om MPS. Likevel blir jeg overrasket over de enorme utvidelsene, svære maskiner, et helt nytt

målerom, eget høytlager til verktøyene og det mysser av folk. Det må ha vært noen år siden sist. I døren på den andre siden av gårdsplassen venter Pro-M teamet som skal brife meg før vi går over til Berget.

1000 BRUKERE
Det har skjedd mye siden jeg første gang fikk vite om Pro-M, den gang da det het Protimask og man holdt til i Bergets lokaler, før CCS kjøpte selskapet i 2008. I dag er Pro-M et komplett MPS-system som kan

integreres i alle mulige produksjonsmiljøer. - Men, vi har valgt å satse på mekanisk industri, det er der vi stiller sterkest, ikke minst med tanke på at det er i dette miljøet Pro-M har sine røtter, kommenterer Thor Hennem, daglig leder i Pro-M.

Etter en rask gjennomgang konkluderer vi med at MPS-systemet Pro-M er et funksjonsrikt, prosessorientert og brukervennlig system for material- og produksjonsstyring i små og mellomstore bedrifter. Det er over 1000 brukere i Norge i dag.

SLIK VIRKER DET

Vi går over til Berget for å dykke inn i systemet for bedre å forstå hvordan Pro-M virker. - Pro-M er bygd opp av ulike moduler for alle aktuelle MPS-funksjoner, og kan derfor tilpasses mange behov. Systemet gir rask og enkel tilgang til all styringsinformasjon og er enkelt å bruke samtidig som det er svært arbeidseffektivt, forklarer Jørn Berget, utviklingsansvarlig i Pro-M. Han er sønnen til Jan Henry Berget som eier og driver Berget AS. Således har Jørn bokstavelig vokst opp med industrien og har de beste forutsetninger for å kjenne sine kunders behov. Jørn fortsetter:

- Systemets fleksibilitet gjør det enkelt å tilpasse våre kunders styringskrav, og deres produksjon og leveringsbehov. Som bruker vil du også finne det enkelt å endre produksjon og leveringsplaner på bakgrunn av endrede kundekrav. Systemet gir brukeren full oversikt og sporbarhet for alle aktiviteter knyttet til en ordre, sier Jørn Berget.

Hvordan vil du beskrive en prosess fra ide til ferdig del?

- Når en konstruktør eller designer legger den ferdige 2D eller 3D-tegningen i databasen er den tilgjengelig for alle implementerte i prosjektet. Tegningen finnes da i tegningsregisteret, men også i et artikkelregister. Alle endringer



- Vi har mye å takke Berget for hva gjelder utviklingen av Pro-M som system, sier Thor Hennum t.v. – At operatøren får ordre rett til en egen skjerm ved maskinen gir økt effektivitet og færre feil, mener Jørn Berget.

Arnstein Frømyr er sikker: - Pro-M er vårt viktigste lean-verktøy. Her ved siden av Matsuura maskineringscenter som er koplet opp med Fastems automatiseringssystem.

som gjøres vil følge dokumentet i hele dets levetid, fra ide, gjennom utviklingsprosessene og produksjonen til lagerhold og eventuelt reparasjon, svarer Berget.

STORE BESPARELSER

Hvilke fordeler gir systemet dere som brukere eller eier av Pro-M i praksis?

- Tar vi et enkelt eksempel, så er det vanlig i mekaniske verksteder å sende ut fysiske tegninger til operatørene av

maskinene. Tegningen blir gjerne liggende ved maskinen for senere å legges ved ordren, med eller uten oljeflekker og kaffesøl. Her hos Berget sender vi tegningen rett til operatør på en egen skjerm. Du kan jo bare tenke deg hvor mange feil og misforståelser vi unngår å få gjennom et helt år, svarer Arnstein Frømyr, markedssjef hos Berget AS.

Frømyr peker på dataskjermen inne på sitt kontor og henter opp en ABC-analyse. – Her har

vi oversikten over lagerbeholdningen. Vi kan definere alt fra råvarer og ferdige deler som viktig eller mindre viktig, og systemet gir oss beskjed dersom vi havner utenfor de satte verdiene. Dette hjelper oss både ved innkjøp, men også gjennom hele produksjonsprosessen, Frømyr stråler av entusiasme. Det er tydelig at Pro-M gjør noe med humøret.

- Ikke bare det, vi hadde aldri vært der vi er i dag uten dette systemet. Jeg kan gi deg et

eksempel; ved å gå rett inn på en ordre som er under produksjon slipper jeg å gå ut i produksjonshallene for å snakke med operatøren. Systemet viser meg nøyaktig hvor mye av ordren som står igjen. Her snakker vi om mye spart tid! I tillegg kan jeg lage komplett kalkyle over innkjøp, planlegging, materialkostnader, seriestørrelse, oppstartkostnad og stykkpris. Alt dette kjøres papirløst, smiler Frømyr.

MYE MER

Markedssjefen taster hurtig og vips kommer en ny modul opp. - Og her, ser du vedlikeholdsmodulen i Pro-M. Vi ser ikke bare feilmeldinger, men også løsninger og avviksmeldinger. Dette er veldig praktisk for alle, og det er ikke minst det for operatørene som på sin produksjonsterminal kan kommunisere med produksjonsplanlegger og dessuten andre operatører når viktige beskjeder skal overbringes. Vi

benytter Microsoft Outlook i forbindelse med utsending av dokumenter som et valg ved utskrift, eksempelvis pakksedel, faktura og annen dokumentasjon, enkelt ikke sant? På spørsmål om det finnes noen tall for besparelsene svarer Frømyr kontant: - Vi sparer i alle fall 40 prosent på administrative oppgaver. Dette gjennom gode tegningsunderlag, innlegging av ordre, loggføring og reduksjon av feil. Men et annet poeng er også

sikkerhet i forbindelse med revisjoner. For oss er Pro-M en konsernløsning vi er godt fornøyd med.

SOLID REFERANSE


Det er lett å bli begeistret som besøkende journalist, men Berget er en produksjonsbedrift som på mange måter er et foregangseksempel. Bedriften vokser jevnt og trutt, de er ledende innen teknologisk utvikling men det er kundene som viser hvor Berget står ▶

Nyheter

i dag, og når de står oppført på listen over leverandører til JMS-missilet til F-35 flyene kan man anta at det taler for seg selv.

- Vi har mye å takke Berget for hva gjelder utviklingen av Pro-M som system. Vi kan boltre oss med en profesjonell kunde som har skyhøye krav, og som selv er aktiv i å finne frem til gode løsninger. Det gir positive synergier til alle våre kunder, konkluderer Thor Hennem.

For deg som ikke kjenner Berget besøk:

www.berget.no og lur på om Pro-M er noe for deg se her: www.pro-m.no 



- Vi ønsker kravstore kunder, det gjør oss bedre, sier Roar Kolbjørnsrud som her betjener den ene målemaskinen. Måledataene legges rett inn i Pro-M.



Ingar Flåta henter verktøy fra Lean-Lift verktøylager. Dette har 90 skuffer og 144 rom, og er koplet direkte til innkjøpsdelen i Pro-M.